



”

شركة إيزر بلاستيكس هي المُصنَّع الوحيد المعتمد للماستر باتش المضاف القابل للتحلل الأكسدي الحيوي في منطقة الشرق الأوسط وشمال إفريقيا، حيث تستخدم تقنياتها الحاصلة على براءة اختراع لتقديم حلول مخصصة لمختلف التطبيقات بناءً على احتياجات السوق.

“

المزايا والتغليف المتخصص

1. (EP-OBD MB) مناسب لجميع المنتجات القابلة للاستخدام مرة واحدة المصنوعة من البوليولفين.
2. يمكن معالجته باستخدام المنشآت والمعدات الحالية مع قيم معالجة تكاد تكون مشابهة للبلاستيك التقليدي.
3. آمن للاستخدام في التطبيقات المخصصة للطعام.
4. (EP-OBD MB) لا يترك بقايا ضارة في التربة.
5. لا يسبب تلوثاً للمحيطات أو السواحل.
6. ليس له تأثيرات سامة على النباتات أو الكائنات الحية.

ماستر باتش (EP-OBD MB) متاح في عبوات متعددة الطبقات ومتعددة الحواجز بوزن 20/25 كجم مصممة لحماية المواد من الضوء والأكسجين أثناء النقل والتخزين. يتم تعبئة درجات ماستر باتش (EP-OBD MB) في أكياس ألومنيوم محكمة الإغلاق و مفرغة من الهواء ، والتي توضع داخل أكياس بولي بروبيلين مغلفة تحتوي على بطانات من البولي إيثيلين.

شركة إيزر بلاستيكس هي الشركة الوحيدة في منطقة الشرق الأوسط وشمال إفريقيا التي تقدم درجات مصممة حسب الطلب من (EP-OBD MB) مصممة لتلبية احتياجات العملاء والسوق المتنوعة.



ماستر باتش (EP-OBD MB) حساس للضوء والحرارة والأكسجين. يُوصى بشدة أنه بمجرد فتح كيس الألومنيوم لماستر باتش (EP-OBD MB)، يجب استهلاكه في أقصر وقت ممكن. كما يُنصح بشدة بتخزين ماستر باتش (EP-OBD MB) بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة في بيئة باردة تقل عن ٣٥ درجة مئوية. إذا تم تخزينه بشكل صحيح وفقاً لهذه الظروف، فإن ماستر باتش (EP-OBD MB) سيحافظ على عمر التخزين المحدد على العبوة وورقة بيانات المنتج.

يشير التحلل الأكسدي الحيوي إلى تحويل منتجات البولولفين (مثل البولي إيثيلين والبولي بروبيلين) إلى مواد قابلة للتحلل البيولوجي في نهاية عمرها الافتراضي. تخضع هذه المواد البلاستيكية لعملية أكسدة تقلل من وزنها الجزيئي إلى مستوى يسمح للبكتيريا أو الفطريات أو الميكروبات الأخرى في البيئة بالتفاعل معها، مما يمكنها من العودة إلى الطبيعة من خلال إعادة التدوير البيولوجي.



1. يمكن إضافة الماسترباتش المضاف للحماية البيئية القابل للتحلل الأكسدي الحيوي (EP-OBD MB) بنسبة 1% في المنتجات (مثل الأفلام، الأكياس أو المنتجات النهائية) لضمان عمر تخزين مستقر دون تدهور ميكانيكي أثناء فترة الخدمة المقصودة، وتعزيز التحلل الحيوي بعد التخلص منها.



2. بعد انتهاء فترة الخدمة، تبدأ المنتجات في التحلل بوجود الضوء و/أو الحرارة والأكسجين. بمجرد أن يتفتت الفيلم أو المنتج النهائي المحتوي على ماسترباتش (EP-OBD MB) بفعل الأكسدة الضوئية الحرارية، تبدأ الكائنات الدقيقة بالتكاثر على السطح.

3. تتسارع عملية التحلل الأكسدي الحيوي بسبب العوامل البيئية مثل أشعة الشمس والهواء. لذا يجب تخزين المنتجات المصنعة باستخدام ماسترباتش (EP-OBD MB) في مكان بارد وجاف بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة، مع الحفاظ على درجة الحرارة أقل من 35 درجة مئوية لضمان عمر التخزين المطلوب.

”

شركة اينزبلاستيكس هي المصنّع والمورّد الوحيد المعتمد لإنتاج ماسترباتش المضاف القابل للتحلل

الأكسدي الحيوي (EP-OBD-ECO-REPORT , EP-OBD-1 AND EP-OBD-2)

“

ان درجات الماسترباتش المضاف (EP-OBD-ECO-PROTECT) الخاصة بنا تتوافق مع المعايير التالية: معيار دولة الإمارات العربية المتحدة رقم UAE 5009S، ومعيار الجمعية الأمريكية للاختبارات والمواد رقم ASTM 6954D، ومعيار الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة رقم SASO 2879، والمعيار البريطاني رقم BS 8472، ومعيار الملحق الرابع من دليل الإجراءات الفنية السعودي رقم SPCR 141. بالإضافة إلى ذلك، يتوافق (EP-OBD-2) مع المعايير المحددة في البروتوكول المصمم وفقاً لمعايير الرابطة الفرنسية للتوحيد القياسي رقم AFNOR-ACT-51-808. تُعد شركة إينز بلاستيكس الشركة الوحيدة التي تمتلك مختبراً متطوراً ومعتمداً وفقاً لمعايير (ISO/IEC17025:2017) والذي يمكنه إجراء اختبارات التحلل الأحيائي غير الحيوي بما يتوافق مع UAE 5009S، ASTM 6954D، SASO 2879، SPCR 141. توفر تقارير الاختبار لعملائنا لتسجيل منتجاتهم مع هيئات المطابقة المختلفة، بما في ذلك الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة، وهيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس، وهيئة الكهرباء والماء – البحرين، وغيرها.



https://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-client-directory

شركة اينزبلاستيكس هي شركة بارزة في تصنيع الماستريباتش، تأسست في عام 1999، ولديها 25 عامًا من الخبرة في الصناعة. مقرها في دبي، الإمارات العربية المتحدة، وتخصصت في إنتاج ماستريباتش الألوان و الاضافات البلاستيكية. وتخدم عملاء في أكثر من 58 دولة، بما في ذلك مناطق في أوروبا والشرق الأوسط وأفريقيا وجنوب آسيا. نعمل بنظام إدارة متكامل ونحمل شهادات معيار الايزو 9001:2015 و 14001:2015 و 45001:2018.

مختبر البحث والتطوير المتطور لدينا معتمد وفقًا لمعيار الايزو رقم 17025 : 2017 ، مما يتيح لنا إجراء اختبارات تحليلية وبدنية وكيميائية دقيقة على المنتجات البلاستيكية.



الاعتمادات

معتمد من هيئة الإمارات للمواصفات والمقاييس وفقًا لمعيار ASTM 6954D و UAE 5009S



معتمد من الهيئة السعودية للمواصفات والمقاييس والجودة وفقًا للمعيار السعودي رقم 2879/2016 للمنتجات البلاستيكية القابلة للتحلل.



تم اختباره في المركز الوطني الصيني لمراقبة الجودة واختبار المنتجات البلاستيكية وفقًا للمعيار الصيني 20197-2006 و 209-2005 للبلاستيك القابل للتحلل (ينطبق على EP-OB2-2).



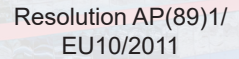
تم اختباره والتحقق منه من قبل شركة أو دبلو أس- بلجيكا وفقًا للمعيار الأمريكي ASTM 6954D والمعيار السعودي رقم 2879.



معتمد من المركز الوطني لتقييم الحماية من الأشعة في كليرمون-فيراند، فرنسا، وتمت دراسة والتحقق من التحلل الحيوي من قبل معهد الكيمياء في جامعة كليرمون أوفيرني في فرنسا وفقًا لمعايير الرابطة الفرنسية .AFNOR-ACT-51-808



شهادات الموافقة على الاتصال بالطعام وفقًا للمعايير (189) و 10/2011 وتعديلاتها الأخيرة من شركة أس جي أس و تي يو في راينلاند.



حاصل على شهادة حلال من مؤسسة الواعظ لخدمات الشهادات والتدريب.



دراسات واختبارات ماستريباتش حماية البيئة القابل للتحلل الأكسدي الحيوي تمت في مختبر اينزبلاستيكس المتقدم، وهو مختبر معتمد وفقًا لمعيار الايزو رقم ISO/IEC 17025:2017.

